

genesis 3000 mte des performances surprenantes
prestaciones sorprendentes
verrassende prestaties



générateur multifonction pour soudage mig/mag, tig et à électrode



applications

Générateur multifonction en mesure de répondre aux exigences de soudage de n'importe quel domaine d'application. La richesse des fonctions et des solutions technologiques en fait un produit apprécié dans tous les secteurs de l'application où l'on a besoin d'une soudure d'une qualité et d'une précision élevées, comme par exemple dans le cas de l'acier inoxydable.

Generador multifunción que responde a las exigencias de soldadura en cualquier campo de aplicación. Por su riqueza de funciones y soluciones tecnológicas es un producto apreciado en todos los sectores de aplicación donde se requiere una soldadura de alta calidad y precisión, como en el caso del acero inoxidable.

Multifunctionele generator voor laswerk op velelei toepassingsgebied. Dankzij het grote aantal functies en technologische oplossingen is het een veelgevraagd product voor alle toepassingen waar precisie en eerste kwaliteit laswerk is vereist, zoals het geval is met roestvrijstaal.

aplicaciones toepassingen



generador multifunción para soldadura mig/mag, tig y electrodo multifuncionele generator voor MIG/MAG, TIG en elektrodelassen

Le Genesis 3000 MTE est un générateur de soudage alliant de manière optimale la haute technologie du contrôle numérique à une grande simplicité d'utilisation pour offrir une soudure d'une haute qualité et d'une grande précision.

Genesis 3000 MTE es un generador de soldadura que combina de manera excelente la alta tecnología del control digital con un uso muy sencillo, resultando una soldadura de alta calidad y precisión.

De lasgenerator **Genesis 3000 MTE** is een perfecte combinatie van digitale hightech elektronica en grote gebruiksvriendelijkheid, met hoogwaardig precisielaswerk als resultaat.

système compact adapté à toutes les exigences

sistema compacto apropiado para todas las exigencias
op alle behoeften afgestemd compactstelsel

La nouvelle famille de générateurs réunit en un seul appareil la possibilité de réaliser tous les procédés de soudage : MIG/MAG (GMAW), TIG DC (GTAW) et à électrode (MMA-SMAW). Le procédé de soudage MIG est disponible tant en fonction standard que pulsée (MIG pulsé). Dans ce mode de fonctionnement, le contrôle électronique du générateur règle de manière synergique tous les paramètres de soudage. La bobine d'alimentation du fil est logée à l'intérieur du générateur, ce qui rend ce dernier compact et facilement transportable.

La nueva familia de generadores reúne en un único aparato la posibilidad de realizar todos los procesos de soldadura: MIG/MAG (GMAW), TIG DC (GTAW) y electrodo (MMA-SMAW). El proceso de soldadura MIG está disponible en función estándar y pulsada (MIG pulsado). En esta modalidad de funcionamiento el control electrónico de la soldadora regula sinérgicamente todos los parámetros de soldadura. La bobina de alimentación del hilo está alojada dentro de la soldadora, así el generador es compacto y fácil de transportar.

Met deze nieuwe generatorfamilie biedt één apparaat de mogelijkheid alle lasprocessen uit te voeren: MIG/MAG (GMAW), TIG DC (GTAW), en elektrodelassen (MMA-SMAW). Het MIG lasproces is zowel in standaard- als pulsfunctie (puls MIG) beschikbaar. Tijdens deze bedrijfsmodus regelt de elektronische sturing van het lasapparaat synergisch alle lasparameters. De draadspool is in het toestel ingebouwd, zodat de generator compact en eenvoudig te verplaatsen is.

technologie avancée et rendements élevés

tecnología avanzada y altos rendimientos
geavanceerde technologie en hoog rendement

Le Genesis 3000 MTE est équipé des systèmes de contrôle les plus avancés, développés et brevetés par SELCO afin de garantir d'excellentes performances. Le contrôle du générateur est totalement géré en technologie numérique avec **DSP** (Digital Signal Processor). La technologie **Multiline Three-Level** est intégrée dans l'appareil. Cette technologie garantit une consommation de courant, de la ligne en courant alternatif triphasé, à haut facteur de puissance, dans une plage de tension de 180 V CA à 460 V CA, ce qui augmente la puissance en sortie et réduit les consommations et l'impact sur le réseau d'alimentation.

Genesis 3000 MTE incorpora los sistemas de control más avanzados, desarrollados y patentados por SELCO para garantizar prestaciones de excelencia. El generador está controlado totalmente con tecnología digital con **DSP** (Digital Signal Processor). La máquina incorpora la tecnología **Multiline Three-Level** que garantiza una absorción de corriente, desde la línea de corriente alterna trifásica, de elevado factor de potencia, en un intervalo de tensión de 180 VAC a 460 VAC, así aumentando la potencia de salida y reduciendo los consumos y el impacto sobre la red de alimentación.

De Genesis 3000 MTE is uitgerust met de allermodernste stuursystemen, door SELCO ontwikkeld onder patent, een garantie voor uitstekende prestaties. De generator wordt volledig gestuurd met digitale technologie via **DSP** (Digital Signal Processor). In de machine is de **Multiline Three-Level** technologie ingebouwd voor stroomopname via het driefase AC net met hoge prestatiefactor en in een spanningsbereik van 180 VAC tot 460 VAC, waardoor de krachtafgifte toeneemt en verbruik en belasting van het voedingsnet afneemt.

De plus, le nouveau générateur dispose du système **VRD**, développé par Selco, pour la réduction automatique de la tension à vide. La valeur maximale peut être réglée, ce qui est très utile dans des milieux de travail où, pour des raisons de sécurité, une réduction de la tension à vide est requise.

El nuevo generador dispone del sistema **VRD**, desarrollado por Selco, para la disminución automática de la tensión en vacío. El valor máximo es regulable y es muy útil en entornos de trabajo donde, por motivos de seguridad, se requiere una disminución de la tensión en vacío.

De nieuwe generator is bovendien uitgerust met het door Selco ontwikkelde **VRD** systeem voor automatisch verminderen van de nullastspanning. Regelen van de maximumwaarde is vooral van nut in werksituaties waar, vanuit veiligheidsoverwegingen, verlaging van de nullastspanning vereist is.

arc intelligent

arco intelligente
intelligente boog

L'innovation principale du Genesis 3000 est l'intégration du nouveau contrôle numérique Selco **DDWC**® avec une grande puissance et une grande vitesse de calcul. Cela permet au système de réagir de manière extrêmement rapide aux variations des conditions de soudage, en recalculant et en réglant tous les paramètres à la valeur optimale, ce qui donne un arc de soudure « intelligent » s'adaptant automatiquement et en continu, afin de toujours avoir un procédé optimal. Souder pour croire.

La innovación principal de Genesis 3000 es la integración del nuevo control digital Selco **DDWC**® con una gran potencia y velocidad de cálculo. Esto permite que el sistema reaccione muy rápido a las variaciones de las condiciones de soldadura, recalculando y regulando todos los parámetros en el valor ideal, realizando un arco de soldadura "inteligente" que se adapta automática y continuamente para ofrecer un proceso siempre óptimo. Soldar para creer.

Het meest innovatieve aspect van de Genesis 3000 betreft de nieuwe digitale Selco sturing **DDWC**® met hoog rekenvermogen en -snelheid. Hierdoor kan het systeem bijzonder snel reageren op wijzigingen in de lasomstandigheden en alle parameters herberekenen en op optimale waarde afstellen, waardoor een „intelligente“ lasboog ontstaat, die zich onophoudelijk aanpast ter optimalisering van het lasproces. Las en u kijkt uw ogen uit!

easy to use

Le nouveau générateur Genesis 3000 MTE est équipé de la nouvelle série **iPanel** de panneaux de contrôle SELCO, qui dispose d'un afficheur ample et clair de 4,7", avec une interface utilisateur particulièrement simple, unique dans son domaine d'application.

Ce nouveau panneau de contrôle équipé de touches et d'un bouton de commande pratiques et fonctionnels permet de configurer tous les paramètres de soudage. De plus, sur la base des exigences et des expériences spécifiques, on peut passer de l'écran standard (XE) aux niveaux de réglage advance (XA) et professional (XP) pour des réglages particuliers et complexes.

El nuevo generador Genesis 3000 MTE está equipado con la nueva serie **iPanel** de paneles de control SELCO, que incorpora un pantalla amplia y clara de 4.7", con una interfaz usuario muy sencilla, única en su campo de aplicación.

Mediante el nuevo panel de control, equipado con botones y mando cómodos y funcionales, es posible configurar todos los parámetros de soldadura. En función de las exigencias y de las experiencias específicas es posible subir desde la ventana standard (XE) a los niveles de regulación advance (XA) y professional (XP) para realizar regulaciones específicas y complejas.

De nieuwe generator Genesis 3000 MTE is uitgerust met de nieuwe serie **iPanel** van SELCO's bedieningspanelen; het ruime en overzichtelijke 4.7" display, met zijn bijzonder eenvoudige gebruikersinterface, is uniek voor dit toepassingsgebied.

Op dit nieuwe bedieningspaneel, voorzien van handige functietoetsen en instelknop, kunnen alle lasparameters ingesteld worden. Op grond van de specifieke behoeften en persoonlijke ervaring kan vanuit het standaardscherm (XE) het niveau Advance (XA) en Professional (XP) oproepen worden in geval van bijzonder complexe afstellingen.

L'iPanel visualise toutes les principales valeurs du procédé de soudage avec des caractères, des chiffres et des symboles grands et clairs, présentés de manière synoptique. Une seule vue d'ensemble permet d'avoir le contrôle complet du procédé.

Le panneau dispose en outre d'un afficheur à LEDs grâce auquel l'utilisateur peut voir le paramètre de soudage choisi.

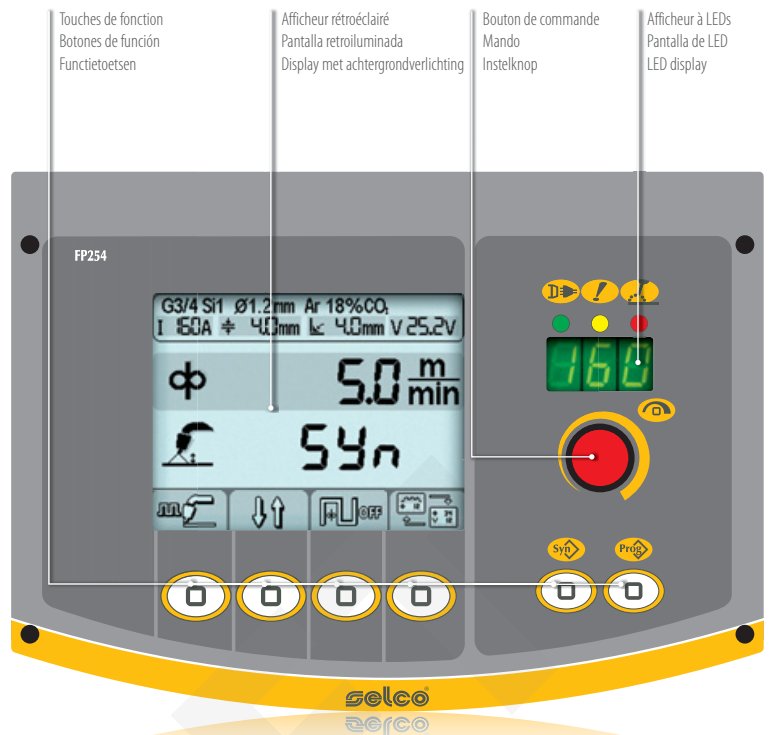
iPanel muestra todos los valores principales del proceso de soldadura con caracteres, cifras y símbolos grandes y claros, presentados de manera sinóptica; con una única visión global se logra controlar completamente el proceso.

El panel incorpora una pantalla de LED donde el usuario puede visualizar el parámetro de soldadura escogido.

iPanel geeft de belangrijkste waarden van het lasproces geheel overzichtelijk weer met grote, duidelijke letters, cijfers en symbolen; in één oogopslag heeft men volledige procescontrole.

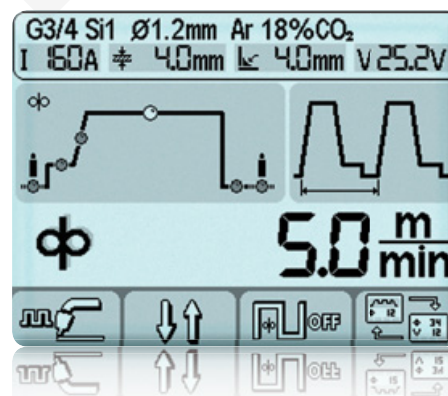
Het paneel is verder uitgerust met een LED display, waarop de gebruiker de gekozen lasparameter kan aflezen.

iPanel



affichage clair et en temps réel

visualización clara y en tiempo real
heldere en gelijktijdige weergave



soudage mig/mag adapté à toutes les situations

soldadura mig/mag adecuada para cada situación
voor elke situatie het juiste mig/mag lassen

Dans chaque condition de soudage, on peut rappeler à partir du panneau plus de 80 programmes synergiques de soudage préchargés. Grâce à l'emploi de ces courbes synergiques, une fois définies les valeurs du matériau du fil, du diamètre et du type de gaz employé, le système de contrôle du générateur règle automatiquement tous les paramètres de soudage de manière à garantir un soudage MIG/MAG à haute productivité tout en maintenant la qualité du procédé. Ce panneau propose également un écran d'approfondissement avec une série d'informations (épaisseur de la pièce à souder, dimension du cordon de soudure d'angle, etc.) utiles pour l'optimisation du procédé de soudage.

En cualquier condición de soldadura es posible llamar desde el panel más de 80 programas sinérgicos de soldadura prememorizados. Mediante el uso de estas curvas sinérgicas, una vez configurados los valores del material del hilo, del diámetro y del tipo de gas utilizado, el sistema de control del generador regula automáticamente todos los parámetros de soldadura a fin de garantizar una soldadura MIG/MAG de elevada productividad, conservando la calidad del proceso. El panel también propone una ventana con una serie de informaciones (espesor de la pieza a soldar, dimensión del cordón de soldadura de ángulo, etc.) útiles para optimizar el proceso de soldadura.

In elke lassituatie kunnen op het bedieningspaneel meer dan 80 geladen synergische lasprogramma's opgeroepen worden. Nadat de waarden van draaddoorsnede en -materiaal en gebruikte gassoort ingesteld zijn regelt het stuursysteem van de generator automatisch alle lasparameters aan de hand van deze synergiecurven, zodat hoge MIG/MAG lasproductiviteit verzekerd is, zonder afbreuk te doen aan de kwaliteit van het lasproces. Het bedieningspaneel beschikt bovendien over een scherm met gedetailleerde informatie (dikte van het te lassen werkstuk, afmetingen van de hoeklasnaad e.d.) ter optimalisering van het lasproces.

Toutes les configurations réalisées pendant l'activité de soudage peuvent être facilement enregistrées sous un nom choisi par l'utilisateur, de manière à pouvoir être rappelées rapidement tant depuis l'appareil que depuis les contrôles à distance. On peut donc créer une véritable base de données personnalisée de solutions de soudage pour les situations les plus disparates. Le service technique de Selco dispose d'une série de cas en évolution continue, et il est en mesure de fournir des solutions à d'éventuelles exigences spécifiques.

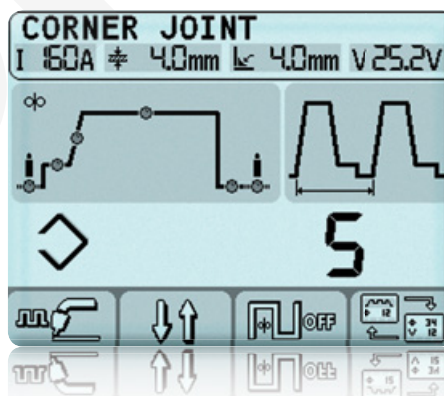
Todas las configuraciones realizadas durante el trabajo de soldadura pueden memorizarse fácilmente con un nombre elegido por el usuario para poder seleccionar rápidamente desde la máquina o desde los controles remotos. De esta manera, es posible crear un archivo propio personalizado de soluciones de soldadura para numerosas situaciones. El servicio técnico de Selco dispone de una casuística en continua evolución y suministra las soluciones a cualquier tipo de exigencia.

Alle tijdens het lassen uitgevoerde instellingen kunnen onder een door de gebruiker gekozen naam opgeslagen worden, zodat ze snel opgeroepen kunnen worden zowel op het apparaat als via de afstandsbediening. Zo kan een persoonlijk aangepast archief gecreëerd worden met lasoplossingen voor de meest uiteenlopende situaties. De technische dienst van Selco beschikt over een continu groeiend gegevensbestand en kan oplossingen bieden voor mogelijk specifieke behoeften.



personnalisation des programmes de soudage

personalización de los programas de soldadura
personaliseren van de lasprogramma's



L'alimentation du fil de soudage est intégrée dans le générateur et elle est réalisée par l'intermédiaire d'un groupe d'entraînement du fil avec actionnement à quatre galets. L'unité d'entraînement du fil est contrôlée par le DDWC, qui, par le biais d'un encodeur optique, vérifie et module en temps réel la vitesse du fil, en fonction des exigences du procédé de soudage.

La alimentación del hilo de soldadura está integrada en la soldadora y es realizada mediante una devanadora de arrastre de hilo con cuatro rodillos de accionamiento. La devanadora de arrastre de hilo está controlada por el DDWC que, mediante un encoder óptico, controla y modula en tiempo real la velocidad del hilo de acuerdo con las exigencias del proceso de soldadura.

In het apparaat is een toevoersysteem voor de lasdraad ingebouwd; dit systeem wordt aangedreven door vier rollen. Het draadaanvoersysteem wordt gestuurd door de DDWC, die met een optische encoder realtime de draadsnelheid controleert en afstemt op de behoeften van het lasproces.

La nouvelle unité de refroidissement **WU 3000** est équipée d'une puissante pompe rotative à faibles émissions sonores. Le contrôle direct actionne proportionnellement la pompe en fonction des nécessités réelles de refroidissement de la torche. Dans l'unité sont en outre intégrés un dispositif de contrôle de la circulation du fluide réfrigérant (contrôleur de débit) et un afficheur à LEDs visualisant la température de ce même fluide.

La nueva unidad de refrigeración **WU 3000** está equipada con una potente bomba rotativa de bajas emisiones sonoras. El controlador directo acciona proporcionalmente la bomba en función de las necesidades reales de refrigeración de la antorcha. En la unidad también están integrados un dispositivo de control de la circulación del fluido refrigerante (interruptor de flujo) y una pantalla de LED que muestra la temperatura del mismo fluido.

De nieuwe koelunit **WU 3000** is uitgerust met een krachtige, maar geruisloze rotatiepomp. De directe sturing bedient de pomp proportioneel op grond van de werkelijke koelbehoeften van de toorts.

De unit is verder voorzien van een systeem voor controle van de koelvloeistofcirculatie (debietregelaar) en een LED display voor weergave van de vloeistoftemperatuur.

communication CAN bus Selco

En intégrant le générateur avec les modules Selco d'interface **RI**, on peut raccorder le GENESIS 3000, via le réseau Ethernet, au logiciel **SELCO Weld@Net** pour réaliser un réseau avancé de gestion et de contrôle par PC des unités de soudage. De plus, le système a été conçu pour être totalement exempt de perturbations dues à la présence de champs électromagnétiques afin de transmettre les données présentes dans le système en toute sécurité et rapidement (500 kbs) et de rendre possibles la mise à jour/personnalisation et le diagnostic de l'appareil.

Integrando el generador con los módulos Selco de interfaz **RI** es posible conectar GENESIS 3000, mediante la red Ethernet, al software **SELCO Weld@Net** realizando una red de gestión y control avanzada de las unidades de soldadura desde el pc. El sistema también ha sido diseñado para ser completamente inmune a las perturbaciones creadas por la presencia de campos electromagnéticos, a fin de transmitir los datos del sistema con seguridad y rápidamente (500 Kbs) y así poder realizar actualizaciones/personalizaciones y el diagnóstico de la máquina.

Door de generator te integreren met de Selco interfacemodules **RI** kan GENESIS 3000 via Ethernet verbonden worden met de software **SELCO Weld@Net**, waardoor een geavanceerd PC netwerk voor beheer en sturing van de lasunits tot stand komt. Het systeem is zodanig ontworpen dat het geheel ongevoelig is voor storingen door elektromagnetische velden, zodat de gegevens van het systeem geheel veilig en met een snelheid van 500 Kbs verzonden worden en de diagnosefuncties van de machine geactualiseerd/klantgericht aangepast kunnen worden.

unité d'entraînement du fil intégrée

devanadora de arrastre de hilo integrada
ingebouwd draadaanvoersysteem



Actionnement à quatre galets
Cuatro rodillos de accionamiento
Vier-rollen aandrijving

Logement de la bouteille
Alojamiento de la botella
Gasfleshouder

unité de refroidissement wu 3000

unidad de refrigeración wu 3000
koelunit wu 3000



Raccord de sortie liquide réfrigérant
Racor/unión de salida del líquido refrigerante
Aansluiting/afvoer koelvloeistof

Raccord d'entrée liquide réfrigérant
Racor/unión de entrada del líquido refrigerante
Aansluiting/toevoer koelvloeistof

Afficheur à LEDs
Pantalla de LED
LED display

Test groupe de refroidissement
Test grupo de refrigeración
Test koelaggregaat

accessoires

accesorios
accessoires

Le système GENESIS 3000 peut être intégré avec des accessoires augmentant davantage les capacités et l'efficacité du système, parmi lesquels la torche **DigiTig** pour le soudage TIG et une ligne de commandes à distance pour le réglage et la gestion du générateur depuis un poste à distance.

El sistema GENESIS 3000 se puede integrar con accesorios que aumentan la potencialidad y la eficiencia del sistema, entre los que encontramos la antorcha **DigiTig** para la soldadura TIG y una línea de mandos para la regulación y gestión del generador a distancia.

Prestaties en rendement van het systeem GENESIS 3000 kunnen door het gebruik van accessoires toenemen, zoals b.v. de **DigiTig** toorts voor TIG lassen en een serie afstandsbedieningen voor het op afstand afstellen en bedienen van de generator.



performances

prestaciones
prestaties

tig

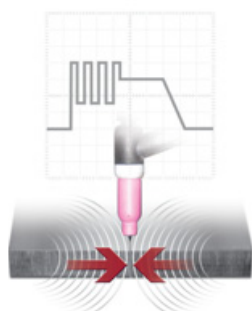
mig-mag

easy joining

Permet une plus grande rapidité et une plus grande précision dans les opérations de pointage des pièces.

Permite mayor rapidez y precisión en las soldaduras por puntos de las piezas.

Voor sneller en nauwkeuriger hechtlassen van de werkstukken.



smart start

Ce contrôle innovant de la phase de démarrage garantit des amorçages toujours sûrs et la réduction des projections de soudure.

Este innovador control de la fase de arranque garantiza cebados seguros y menos salpicaduras de soldadura.

Deze innovatieve startfunctie staat garant voor geheel veilig ontsteken en minder lasspatten.



fast pulse

Permet de focaliser l'action et d'obtenir une meilleure stabilité de l'arc électrique.

Permite obtener una mayor concentración y una mejor estabilidad del arco eléctrico.

Maakt scherper ingestelde activiteit en betere stabiliteit van de elektrische boog mogelijk.

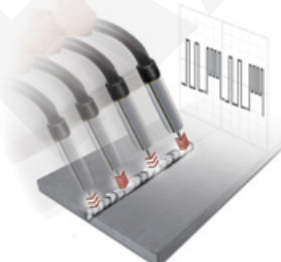


double pulse

Il permet d'obtenir un meilleur travail des épaisseurs fines et une esthétique particulière du cordon de soudure.

Permite obtener un mejor proceso de los espesores delgados y una particular estética del cordón de soldadura.

Voor beter bewerken van dun materiaal en perfect afgewerkte lasnaden.



restart

Permet l'extinction immédiate de l'arc pendant la rampe de descente ou le redémarrage du cycle de soudage.

Permite el apagado inmediato del arco durante la rampa de bajada o el arranque del ciclo de soldadura.

Om de vlamboog onmiddellijk te doven tijdens de downslope of herstart van de lascyclus.







wire ready



Grâce à cette fonction spéciale, on obtient la brûlure programmée du fil (procédé anti-collage) et la parfaite préparation du fil pour l'amorçage suivant.

Con esta función especial se obtiene el quemado programado del hilo (el hilo no se encola jamás) y la preparación perfecta del hilo para el cebado siguiente.

Deze speciale functie zorgt voor geprogrammeerd branden van de lasdraad (draad smelt niet vast) en bereidt de draad optimaal voor op de volgende ontsteking.



		genesis 3000 mte					
		mig/mag		tig		mma	
		3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
		16A	25A	16A	25A	16A	25A
P		10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW	9,1kVA 8,56kW	9,2kVA 8,8kW	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW
X% (40°C)		40% 300A 60% 270A 100% 240A	30% 300A 60% 260A 100% 230A	40% 320A 60% 300A 100% 270A	30% 320A 60% 290A 100% 260A	50% 280A 60% 260A 100% 220A	40% 280A 60% 240A 100% 180A
I₂		3-300A					
U₀		80V					
IP		23S					
		685x305x535mm					
		32kg					

		wu 3000
		360Vdc
P		1,4kW
		5,5l
IP		23S
		705x305x250mm
		13kg

Notre recherche et développement étant en constante évolution, les caractéristiques techniques données peuvent être sujettes à modifications. Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio. Door nieuw onderzoek en recente ontwikkelingen is de informatie in deze folder aan verandering onderhevig.

cod. 90.08.14401